

La serie BM está diseñada para instalarse en la superficie vertical u horizontal del muro de contención o depósito exterior de seguridad de los sistemas de almacenamiento para indicar si hay escapes de la contención o entradas de líquidos a la contención. El acoplamiento al lateral se realiza mediante dos tiras con argolla y gancho adecuadas para cualquier curvatura convexa de la superficie externa del depósito.

En esencia el sistema es una unidad de dos partes que consta de:

- Un interruptor de flotación con un mecanismo neumático de elevación que se amarra al lateral o a la parte inferior de la contención.
- Un indicador que consta de pila, alarma de fuga mediante LED y pulsador para comprobar y accionar el sistema.



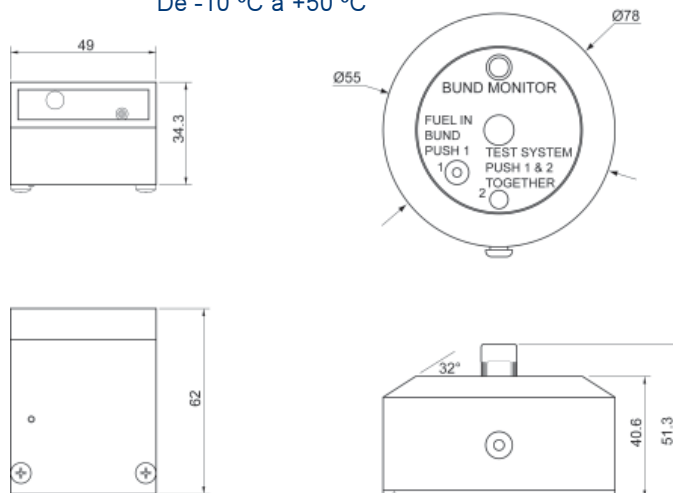
El BM tiene un interruptor eléctrico de tipo "pulsar para cerrar" además del pulsador que acciona el mecanismo de elevación del interruptor de flotación que detecta la existencia de líquido en la contención. El objetivo del interruptor es interrumpir el circuito que va a la luz de aviso hasta que se pulsa. Por tanto, en caso de fuga en la contención, la luz de aviso solamente se encenderá si el interruptor está pulsado de manera que permita la detección por parte del sistema. De esta manera se minimiza el desgaste de la pila.

Todo el sistema, incluida la pila, puede comprobarse pulsando el botón que acciona el interruptor de flotación mientras se pulsa simultáneamente el otro interruptor para que la luz de advertencia con LED se encienda. Este procedimiento debe utilizarse para comprobar las pilas.

Las dos partes del sistema "a) y b)" anteriores están unidas mediante un tubo flexible que sirve para llevar los cables eléctricos entre el interruptor de flotación y el indicador, así como para vincularlas neumáticamente. Este tubo no se puede recortar después de su fabricación, pero puede situarse en la contención de cualquier manera sin que afecte al funcionamiento del sistema.

Especificaciones:

LED	8,5 ma gran luminosidad 5 mm Ø 150 m candela (aprox)
	60° de ángulo de visión
Pila	Pila alcalina PP3 de 9 V
Longitud del cable electro-neumático	2 metros (BM/02) o 4 metros (BM/03)
Indicador	IP 66
Interruptor de flotación	IP 65
Autonomía de la pila (pasiva)	5 años
Autonomía de la pila (en alarma)	Unas 168 horas aprox.
Adhesivo	Cinta de doble cara de Polietileno/PVC 3M VHB 4936
Vida útil del elevador neumático del flotador	Más de 0,3 millones de ciclos
Temperatura	De -10 °C a +50 °C



Fozmula Limited, Berrington Road, Leamington Spa, Warwickshire, CV31 1NB, Reino Unido
Tel: +44(0)1926 466700 Fax: +44(0)1926 450473 E-mail: sales@fozmula.com Sitio web: www.fozmula.com